



詳細図 A (1: )

備考		注記		番号	名称	材質	数量	/台	合計	備考					
				改正	設計	製図	検査	承認	尺度	重量	KAGRA				
指示無き角部には糸面取りを施すこと 指示無き寸法公差は中級を適用すること 指示無き表面粗さは6.3aを適用すること		寸法公差(JIS-B0405)		日付	2014. 08. 19	都丸	萩原	都丸		ミラー吊構造(変更後)					
				図名					1/5						
表面粗さ 中心線平均粗さ Ra 最大粗さ Rmax 十点平均粗さ Rz (参考)		公差等級 (mm) f 細線 m 中線 c 粗線 v 極粗線		〒305-0801 茨城県つくば市大穂1-1 高エネルギー加速器研究機構 TEL: 0298-64-5200(内)		図番 memo-2014.08.19-02									
25a	6.3a	1.6a	0.2a	0.5級-3以下	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000				
100S	25S	6.3S	0.8S	f	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-			
100Z	25Z	6.3Z	0.8Z	m	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2			
▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	c	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4			
				v	-	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8			





