

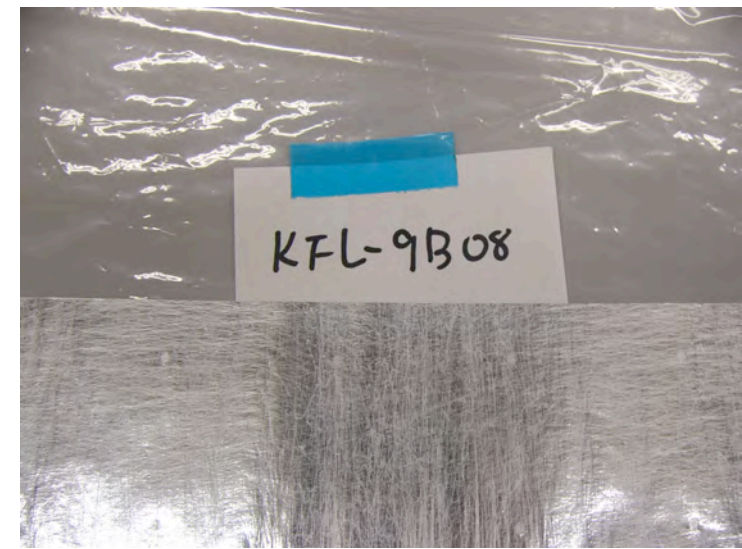
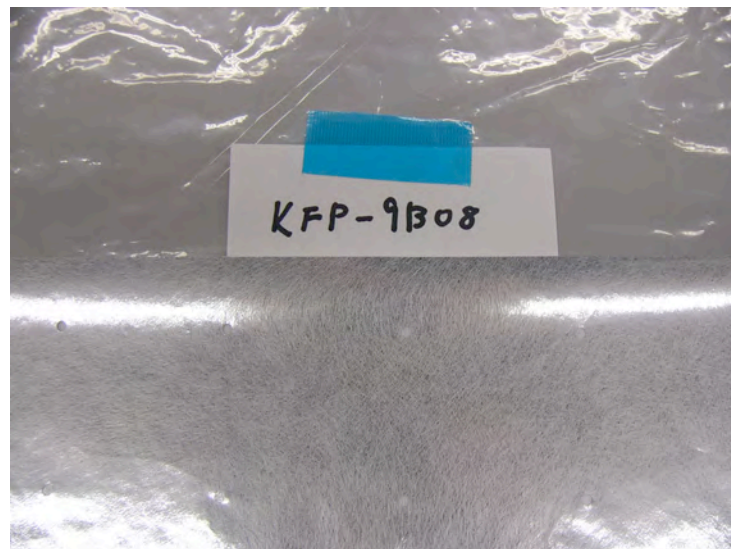
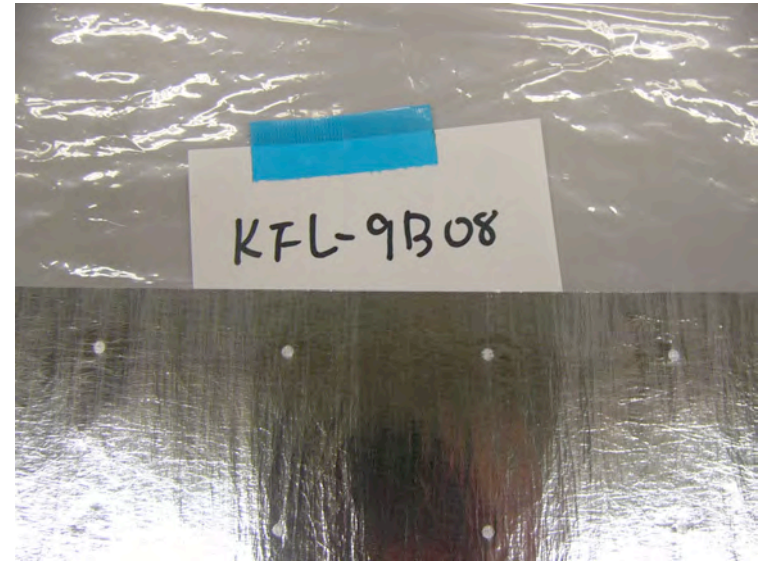
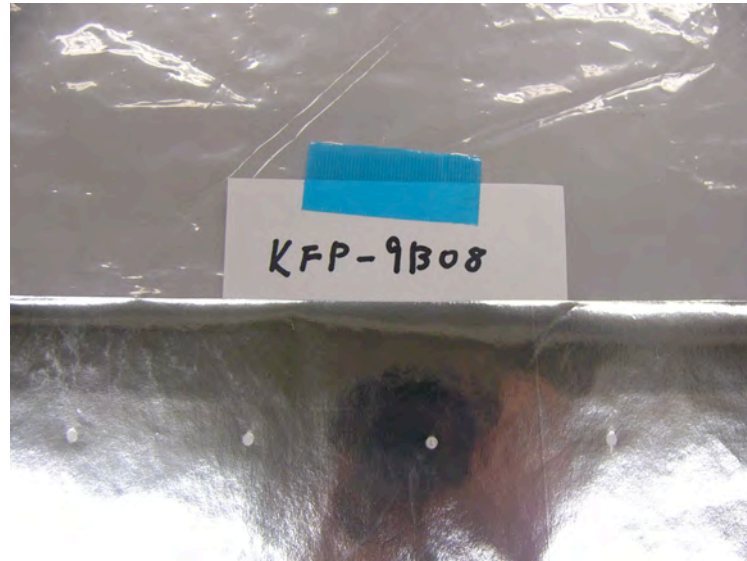
測定器	ジャパンセンサー-TSS-5X	暖機:30分以上、基準面の温度定常化:60分以上。基準表面 $\epsilon=0.06$ (オフセット調節), $\epsilon=0.94$ (ゲイン調節)。波長範囲 $2\mu\text{m}\sim 22\mu\text{m}$ 。 $\phi 15\text{mm}$ の範囲で300Kの放射率を測定。
-----	-----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

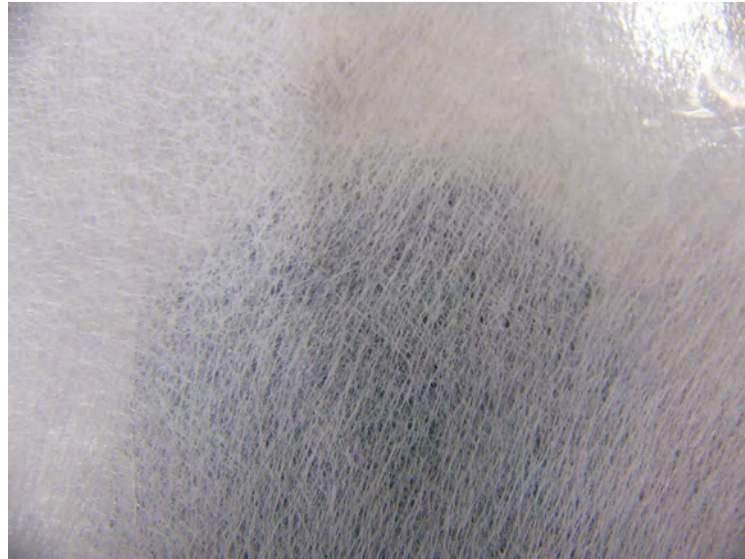
室温:17°、湿度:22%、気圧:1013HPa

材料	放射率	備考
カネカKFP-9B08 20層 Al面	$\epsilon=0.05$	空気抜穴がTSS-5Xの視野に入らない位置で数回測定。
カネカKFP-9B08 20層 Al面	$\epsilon=0.09$	空気抜穴がTSS-5Xの視野に入る位置で数回測定。
カネカKFP-9B08 20層 不織布面	$\epsilon=0.49$	位置を変えてもそれほど動かない。不織布の目は密。
カネカKFL-9B08 20層 Al面	$\epsilon=0.05$	空気抜穴がTSS-5Xの視野に入らない位置で数回測定。
カネカKFL-9B08 20層 不織布面	$\epsilon=0.32\sim 0.49$	位置を変えると指示値が変わる。不織布の目はKFPに比べて粗い。
Mesh + SI 5層 Al 面	$\epsilon=0.05$	空気抜穴がTSS-5Xの視野に入らない位置で数回測定。
Mesh + SI 5層 Al 面	$\epsilon=0.07\sim 0.10$	空気抜穴がTSS-5Xの視野に入る位置で数回測定。
Mesh + SI 5層 mesh面	$\epsilon=0.32$	メッシュの網目 $\sim 1\text{mm}$
カプトンシート t0.14mm 1枚	$\epsilon=0.87$	シートの下はMesh + SI のAl面 ($\epsilon=0.05$)
カプトンシート t0.14mm 2枚	$\epsilon=0.92$	シートの下はMesh + SI のAl面 ($\epsilon=0.05$)
カプトンシート t0.14mm 4枚	$\epsilon=0.90$	シートの下はMesh + SI のAl面 ($\epsilon=0.05$)
カプトンシート t0.14mm 4枚	$\epsilon=0.90$	シートの下は机の表面 ($\epsilon=0.94$)
プリント基板1 Cu 面	$\epsilon=0.07$	厚さ2.4mm、片面がCu
プリント基板1 FRP面	$\epsilon=0.94$	厚さ2.4mm、片面がGFRP
プリント基板2 Cu 面	$\epsilon=0.06$	厚さ2.4mm、片面がCu。Cu表面のコートをアセトンで除去。
プリント基板2 FRP面	$\epsilon=0.94$	厚さ2.4mm、片面がGFRP
シェイパルソフト	$\epsilon=0.87$	板:50mm x 50mm x 5mm
マコール	$\epsilon=0.99$	板:50mm x 50mm x 5mm
東洋アルミ 石焼 きいも黒ホイル	$\epsilon=0.35$ (黒) $\epsilon=0.05$ (Al)	片面が黒色塗装、反対側がAl。

測定場所:第二低温棟109

カネカSI 20層





KFP-9B08不織布 拡大



KFL-9B08不織布 拡大



マコール



東洋アルミ 石焼きいも黒ホイル



メッシュスパーサー



オフセット調整



ゲイン調整